



AVANTAGES

- Grande disponibilité et fiabilité
- Meilleure efficacité énergétique et réduction des émissions de CO2 par MWh (classe de filtration EPA)
- Les media EPA hydrophobes limitent les dégradations telles que l'encrassement et la corrosion
- Convient aux environnements difficiles
- Filtre à air statique avec une longue durée de vie et une perte de charge initiale plus faible et stable
- Construction légère pour un montage facile
- Entièrement incinérable

Applications	Toutes les installations où la sécurité, la fiabilité et la longue durée de vie sont essentielles, en particulier les zones à forte humidité ou fortes pluies Pré-filtre ou filtre terminal pour turbines à gaz, gros compresseurs d'air industriels, moteurs diesel et à gaz, éoliennes
Cadre	Plastique PS moulé;ABS
Joint	Polyuréthane coulé d'une pièce
Média	Fibre de verre
Séparateur	Hot-melt
Lut	Polyuréthane
Grille aval	De renfort ABS
Perte de charge finale recommandée	600 Pa
Débit maximum	1,3 x débit nominal
Max Temperature (°C)	70°C
Humidité relative max	100%

Nota

Caractéristiques supplémentaires du produit :

- Construction et média de filtre hydrophobe
- Haute efficacité de filtration (jusqu'à H13)
- Plis verticaux avec séparateur thermofusible
- Scellé de tous côtés et doté de notre procédé de double scellage breveté
- Résistant aux turbulences et aux pertes de charge extrêmes
- Haute résistance aux turbulences et aux pertes de charge extrême
- Haute résistance à l'éclatement >6250 Pa (>25")
- Le cadre HEPA robuste évite le contournement de l'air
- Grille de renfort aérodynamique brevetée pour une perte de charge moindre
- Surface filtrante optimisée pour une perte de charge faible avec une efficacité EPA
- Faible perte de charge en fonctionnement, même humide, avec drainage intégré breveté
- La version XL est disponible sur demande.
- Classement au feu : Disponible selon la norme DIN4102 classe B2 sur demande
- Version à flux inversé et avec grille métallique de renfort disponible sur demande
- Également disponible en taille 1/2 et 3/4 sur demande.
- Filtres T7 à T9 : cadre noir
- Filtres T10 à T13 : cadre vert

CamGT 4V-300 est un filtre d'entrée d'air haute efficacité utilisé en deuxième ou troisième étage de filtration, en fonction du système d'entrée d'air de la turbine à gaz. De M6 ou MERV 11 à E12 (niveau EPA) pour la meilleure protection de turbine à gaz. Également disponible sur demande en versions résistant au feu DIN4102 classe b2, flux inversé, demi cellule ou 3/4 de cellule.

Références	Anciennes references	ISO 29461	EN779	EN1822	ISO16890	Dimensions LxHxP (mm)	Débit/dP nominal (m³/h/Pa)	Surface (m²)	Masse unitaire (kg)	ePM1	ePM1min	ePM2,5	ePM2,5min	ePM10	ASHRAE 52.2-2017
FRCGT1101111DE	CGT1101111DE	T7	F7		ePM1 70%	592x592x300	4250/130	19	8	72	72	80	80	93	MERV 13
nous consulter	CGT1101211DE	T7	F7		ePM1 70%	592x592x300	4250/125	26	8.5	72	72	80	80	93	MERV 13
FRCGT1102111DE	CGT1102111DE	T8	F8		ePM1 80%	592x592x300	4250/140	19	8	80	80	87	87	96	MERV 14
nous consulter	CGT1102211DE	T8	F8		ePM1 80%	592x592x300	4250/135	26	8.5	80	80	87	87	96	MERV 14

Références	Anciennes references	ISO 29461	EN779	EN1822	ISO16890	Dimensions LxHxP (mm)	Débit/dP nominal (m³/h/Pa)	Surface (m²)	Masse unitaire (kg)	ePM1	ePM1min	ePM2,5	ePM2,5min	ePM10	ASHRAE 52.2-2017
FRCGT1103211DE	CGT1103211DE	T9	F9		ePM1 85%	592x592x300	4250/160	26	8.5	85	84	89	89	96	MERV 15
FRCGT1104111DE	CGT1104111DE	T10		E10		592x592x300	4250/200	29	8.5	97	97	98	97	98	
FRCGT1105111DE	CGT1105111DE	T11		E11		592x592x300	4250/225	29	8.5						
FRCGT1106111DE	CGT1106111DE	T12		E12		592x592x300	3400/260	30	9.0						
		T12		E12		592x592x300									